

Typ K10

DN 6 - 15
PN 40 - 630

Ventil uzavírací

Provedení: přivařovací

Katalogový list

Vydání: CZ 9 / 2015

© MPOWER Engineering, a.s.
Pod vinicí 2028/20, Modřany, 143 00 Praha 4, CZ
T: +420 225 371 300, F: +420 225 371 325
E: info@mpowergroup.eu, W: www.mpowergroup.eu

together we are strong
www.mpowergroup.eu

Obsah

Použití	3
Technický popis	3
Zkoušení	3
Montáž	3
Ovládání.....	3
Připojení	3
Materiály hlavních dílců	3
Tabulka stavebních rozměrů	4
Tabulka provozních parametrů	4

Copyright

Všechna práva vyhrazena. Bez předchozího písemného souhlasu společnosti MPOWER Engineering, a.s. je zakázána jakákoli další publikace, přetištění nebo distribuce obsahu tohoto dokumentu.

© MPOWER Engineering, a.s., Praha 2015

Kontakt

MPOWER Engineering, a.s.
Pod vinicí 2028 / 20
143 00 Praha 4 – Modřany, CZ

T: +420 225 371 300
F: + 420 225 371 325
E: info@mpowergroup.eu
W: www.mpowergroup.eu



Použití

- Uzavírací armatura
- **Provozní látky**
Voda, pára; v případě provedení z antikorozní oceli rovněž pro agresivní kapaliny a plyny
- **Odvětví**
Rozvody tepla, chladicí technika, chemický a petrochemický průmysl, potravinářský průmysl (v případě nerezového provedení)

Technický popis

- Těleso ventilu ze zápusťového výkovku
- Pohyblivé točivé vřeteno je ve všech provedeních vyrobeno z austenitické oceli
- V tělese se nachází vyměnitelná vřetenová matice z chromové oceli

Zkoušení

- Ventily se zkouší vodou na pevnost, nepropustnost, provozní způsobilost a těsnost v závislosti na provozních parametrech a materiálu tělesa dle normy EN 12266-1
- Minimální zkušební tlak při zkoušce pevnosti je 1,5 x PN

Montáž

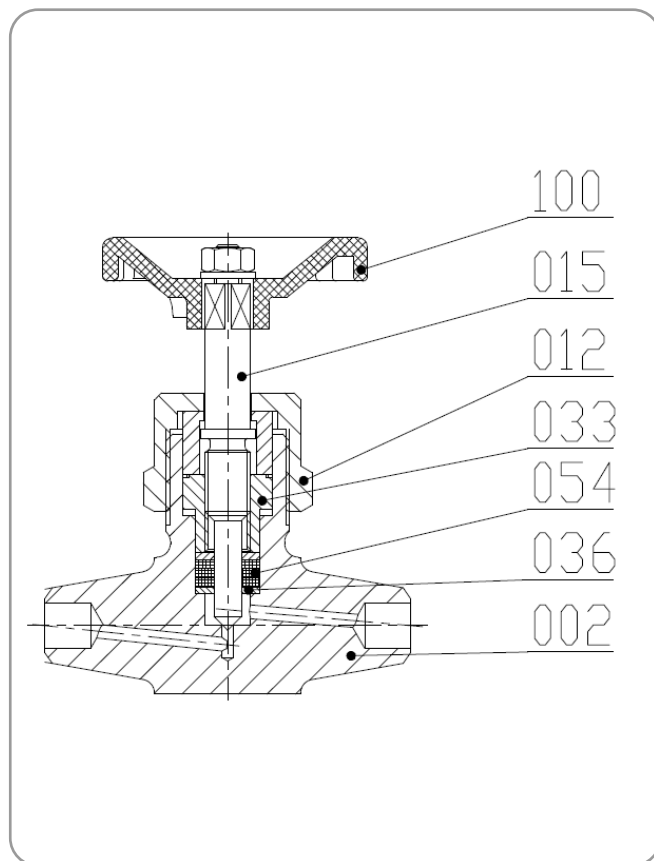
- Ventily se montují v libovolné poloze se směrem proudění pracovního média pod kuželku.

Ovládání

- Ruční kolo (na přání se zamykacím zařízením)

Připojení

- Přivařovací nebo přírubové dle ČSN, EN, DIN, ANSI, GOST nebo dle požadavku zákazníka



Materiály hlavních dílců

Pozice	Název součásti	Materiál		
002	Těleso	P250GH (1.0460)	10CrMo9-10 (1.7380)	X6CrNiTi18-10 (1.4541)
012	Matice	X20Cr13		
015	Vřeteno	X6CrNiTi18-10		
033	Vřetenová matice	X12Cr13		
036	Kroužek	X30Cr13		
054	Těsnící kroužek	Expandovaný grafit – 1,6 g/cm ³		
100	Ruční kolo	F-8449-1444		

Tabulka stavebních rozměrů

DN	PN	L mm	H mm	Z mm	Dk mm	M kg
6	40-630	80	15	5	60	0,8
10	40-630	80	15	5	60	0,8
15	40-630	80	15	5	60	0,8

Tabulka provozních parametrů

Materiál tělesa	PN	Pracovní tlak MPa / Pracovní teplota °C									
		100	150	200	250	300	350	400	450	500	600
P250GH (1.0460)	40	4	4	4	3,59	3,13	2,67	2,09	1,6	-	-
	100	10	10	10	9	7,8	6,7	5,2	4	-	-
	250	25	25	25	22,5	19,6	16,7	13	10	-	-
	400	40,0	35,9	31,3	26,7	23,2	18,6	13,9	-	-	-
	630	63,0	56,6	49,3	42,0	36,5	29,2	21,9	-	-	-
10CrMo9-10 (1.7380)	40	4	4	4	4	4	4	4	3,83	3,13	0,79
	100	10	10	10	10	10	10	10	9,6	7,8	2
	250	25	25	25	25	25	25	25	23,9	19,6	4,9
	400	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	38,3	35,9	31,3	23,9	18,1
	630	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	60,3	56,6	49,3	37,6	28,5
X6CrNiTi18-10 (1.4541)	40	4	3,94	3,87	3,41	3,15	3,01	2,9	2,81	2,76	1,99
	100	10	9,9	9,7	8,5	7,9	7,5	7,2	7	6,9	5
	250	25	24,6	24,2	21,3	19,7	18,8	18,1	17,5	17,2	12,5
	400	40,0	38,7	34,1	31,5	30,1	29,0	28,1	27,6	27,5	27,4
	630	63,0	61,0	53,7	49,7	47,5	45,7	44,2	43,5	43,3	43,2

