

Тип K07

DN 125 – 500

PN 63 – 400

Замок давления

Исполнение: с фланцем для крышки, с герметичной крышкой

Каталожный лист

Издание: RU 9 / 2015

© MPOWER Engineering, a.s.
Pod vinicí 2028/20, Modřany 143 00 Praha 4, CZ
T: +420 225 371 300, F: +420 225 371 325
E: info@mpowergroup.eu, W: www.mpowergroup.eu

together we are strong
www.mpowergroup.eu

Содержание

Использование.....	3
Техническое описание	3
Присоединение	3
Монтаж.....	3
Испытания	3
Управление.....	3
Преимущества.....	3
Таблица рабочих параметров.....	4
Материалы основных деталей / Строительные размеры dle EN	6
DN 300 – 500, PN 63 – 100	6
DN 125 – 300, PN 160 – 400	8

Copyright

Все права защищены. Любое воспроизведение, перепечатка или распространение настоящего документа без предварительного письменного согласия компании MPOWER Engineering, a.s. запрещена.

© MPOWER Engineering, a.s., Прага 2015

Контакты

MPOWER Engineering, a.s.
Pod vinicí 2028 / 20
143 00 Praha 4 – Modřany, CZ

T: +420 225 371 300
F: + 420 225 371 325
E: info@mpowergroup.eu
W: www.mpowergroup.eu



Использование

- Специальная арматура, которая в соответствии с типом установленного оснащения позволяет проводить химическую очистку, опрессовку и эксплуатацию оборудования, в первую очередь, систем котлов.
- **Рабочие среды**
Вода, пар и неагрессивные рабочие жидкости (другие – по требованию заказчика)
- **Отрасли**
Классическая энергетика, водное хозяйство, ТЭЦ, химическое и промышленное оборудование

Техническое описание

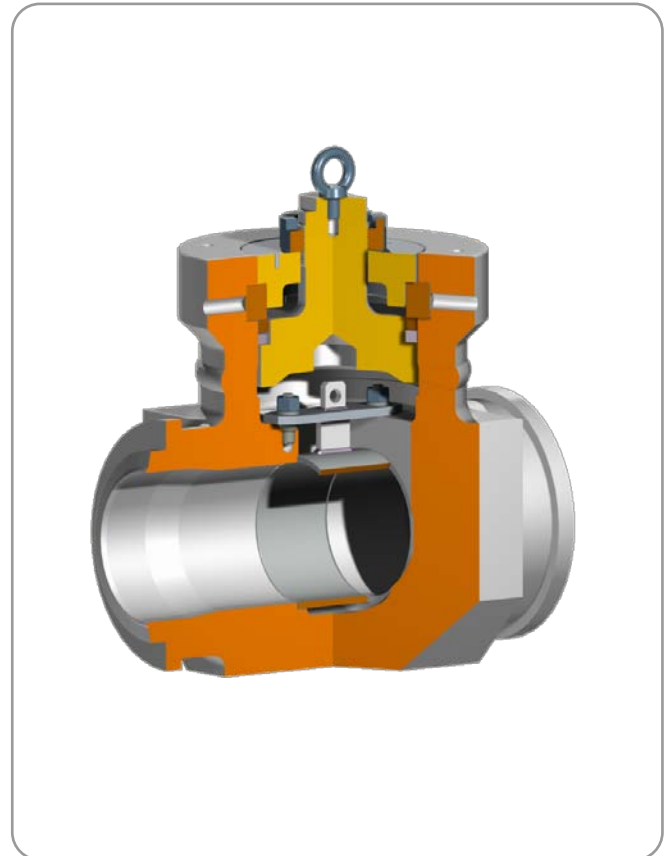
- Штампованный корпус с фланцем для крышки или с герметичной крышкой, с подключением к трубопроводу путем сварного (фланцевого) соединения.
- Наличие поверхностей уплотнения задвижки для химической очистки и обеспечение герметичности при помощи уплотнительного кольца.
- Материал уплотнительных колец TEMAPLUS и терморасширенный графит.
- Три варианта конструктивного исполнения внутренней поверхности:
 - ✓ **Вариант исполнения для нормальной эксплуатации** – без сужения внутренней части корпуса.
 - ✓ **Вариант исполнения для опрессовки** – позволяет проводить опрессовку систем котла не только в ходе строительства энергоблока, но и, в первую очередь, при возможных дальнейших опрессовках, проводимых после ремонта системы регулирования давления котла.
 - ✓ **Вариант исполнения для химической очистки** – позволяет выполнять химическую очистку трубопровода непосредственно перед опрессовкой, при этом внутренняя поверхность та же, что и в варианте исполнения для опрессовки.

Присоединение

- Сварное, фланцевое или комбинированное соединение (с одной стороны – сварное, а с другой – фланцевое).
- Другие варианты – по требованию заказчика.

Монтаж

- Задвижки устанавливаются только в горизонтальных трубопроводах крышкой вверх.



Испытания

- Испытания запорной арматуры проводятся в соответствии с требованиями стандарта Чешской Республики ČSN EN 12266-1.

Управление

- Автоматическое

Преимущества

- Сейсмостойкость.
- Специально предназначены для химической очистки и опрессовки.
- При нормальной эксплуатации трубопровода расход жидкости не ограничивает.
- При химической очистке и опрессовке вносить изменения внутрь трубопровода или вносить специальные изменения в другие виды арматуры не требуется.

Таблица рабочих параметров

Материал корпуса	PN	Рабочее давление, МПа / рабочая температура, °С											
		200	250	300	350	400	450	500	520	540	560	580	600
P250GH (C22.8) (W.Nr. 1.0460)	63	6,3	5,7	4,9	4,2	3,3	2,5	-	-	-	-	-	-
	100	10,0	9,0	7,8	6,7	5,2	4,0	-	-	-	-	-	-
	160	16,0	14,4	12,5	10,7	8,3	6,4	-	-	-	-	-	-
	250	25,0	22,5	19,6	16,7	13,0	10,0	-	-	-	-	-	-
	320	32,0	28,8	25,0	21,3	16,7	12,8	-	-	-	-	-	-
	400	40,0	35,9	31,3	26,7	20,9	16,0	-	-	-	-	-	-
11416	63	6,3	5,9	5,2	4,3	3,8	2,5	-	-	-	-	-	-
	100	10,0	9,4	8,2	6,8	6,0	4,0	-	-	-	-	-	-
	160	16,0	15,0	13,2	10,9	9,6	6,4	-	-	-	-	-	-
	250	25,0	23,5	20,6	17,1	14,9	10,0	-	-	-	-	-	-
	320	32,0	30,1	26,3	21,9	19,1	12,8	-	-	-	-	-	-
	400	40,0	37,6	32,9	27,4	23,9	16,0	-	-	-	-	-	-
15NiCuMoNb5 (W.Nr. 1.6368)	63	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	-	-	-	-	-	-
	100	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	-	-	-	-	-	-
	160	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	-	-	-	-	-	-
	250	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	-	-	-	-	-	-
	320	32,0	32,0	32,0	32,0	32,0	32,0	-	-	-	-	-	-
	400	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	-	-	-	-	-	-
16Mo3 (15Mo3) (W.Nr. 1.5415)	63	6,3	6,3	5,5	5,3	5,1	4,9	3,4	2,2	-	-	-	-
	100	10,0	10,0	8,7	8,4	8,1	7,8	5,4	3,4	-	-	-	-
	160	16,0	16,0	13,9	13,4	13,0	12,5	8,6	5,5	-	-	-	-
	250	25,0	25,0	21,7	21,0	20,3	19,6	13,5	8,6	-	-	-	-
	320	32,0	32,0	27,8	26,9	26,0	25,0	17,3	10,9	-	-	-	-
	400	40,0	40,0	34,8	33,6	32,5	31,3	21,6	13,7	-	-	-	-
13CrMo4-5 (W.Nr. 1.7335)	63	6,3	6,3	6,3	6,3	6,0	5,7	5,0	3,4	2,2	1,5	-	-
	100	10,0	10,0	10,0	10,0	9,6	9,0	7,9	5,4	3,5	2,3	-	-
	160	16,0	16,0	16,0	16,0	15,3	14,4	12,7	8,7	5,7	3,7	-	-
	250	25,0	25,0	25,0	25,0	23,9	22,5	19,9	13,6	8,8	5,8	-	-
	320	32,0	32,0	32,0	32,0	30,6	28,8	25,4	17,4	11,3	7,4	-	-
	400	40,0	40,0	40,0	40,0	38,3	35,9	31,8	21,8	14,1	9,3	-	-
11CrMo9-10 (W.Nr. 1.7383)	63	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	4,9	3,8	2,8	2,1	1,6	1,2
	100	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	7,8	6,0	4,5	3,4	2,6	2,0
	160	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	12,5	9,6	7,2	5,4	4,1	3,2
	250	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	19,6	14,9	11,3	8,4	6,4	4,9
	320	32,0	32,0	32,0	32,0	32,0	32,0	25,0	19,1	14,5	10,8	8,2	6,3
	400	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	31,3	23,9	18,1	13,4	10,2	7,9
10CrMo9-10 (W.Nr. 1.7380)	63	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,0	4,9	3,8	2,8	2,1	1,6	1,2
	100	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	9,6	7,8	6,0	4,5	3,4	2,6	2,0
	160	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	15,3	12,5	9,6	7,2	5,4	4,1	3,2
	250	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	23,9	19,6	14,9	11,3	8,4	6,4	4,9
	320	32,0	32,0	32,0	32,0	32,0	30,6	25,0	19,1	14,5	10,8	8,2	6,3
	400	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	38,3	31,3	23,9	18,1	13,4	10,2	7,9
14MoV6-3 (W.Nr. 1.7715)	63	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	5,4	4,1	3,1	-	-
	100	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	8,6	6,6	5,0	-	-
	160	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	13,8	10,5	8,0	-	-
	250	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	21,6	16,4	12,5	-	-
	320	32,0	32,0	32,0	32,0	32,0	32,0	32,0	27,6	21,0	16,0	-	-
	400	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	34,6	26,2	19,9	-	-
15128	63	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,2	4,8	3,7	2,8	2,2	1,6
	100	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	9,8	7,6	5,9	4,5	3,5	2,6
	160	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	15,7	12,2	9,4	7,2	5,6	4,2
	250	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	24,5	19,0	14,6	11,3	8,7	6,5
	320	32,0	32,0	32,0	32,0	32,0	32,0	31,4	24,3	18,7	14,5	11,1	8,3
	400	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	39,2	30,4	23,4	18,1	13,9	10,4

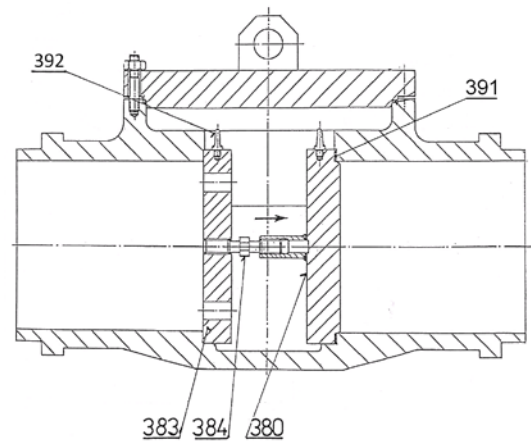
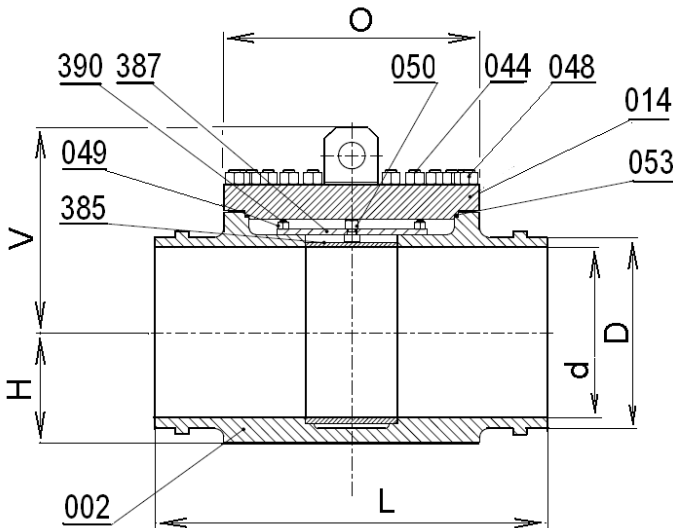
Материал корпуса	PN	Рабочее давление, МПа / рабочая температура, °C											
		200	250	300	350	400	450	500	520	540	560	580	600
X10CrMoVNb9-1 (W.Nr. 1.4903)	63	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	5,5	4,4	3,4
	100	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	8,7	7,0	5,4
	160	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	13,9	11,1	8,7
	250	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	21,7	17,4	13,6
	320	32,0	32,0	32,0	32,0	32,0	32,0	32,0	32,0	32,0	27,8	22,3	17,4
X6CrNiTi18-10 (W.Nr. 1.4541)	63	6,1	5,4	5,0	4,7	4,6	4,4	4,3	4,3	4,3	4,3	3,9	3,1
	100	9,7	8,5	7,9	7,5	7,2	7,0	6,9	6,9	6,9	6,8	6,2	5,0
	160	15,5	13,6	12,6	12,1	11,6	11,2	11,0	11,0	11,0	10,9	9,9	8,0
	250	24,2	21,3	19,7	18,8	18,1	17,5	17,2	17,2	17,1	17,1	15,5	12,5
	320	31,0	27,3	25,2	24,1	23,2	22,4	22,1	22,1	21,9	21,9	19,8	16,0
08X18H10T	63	6,0	5,6	5,4	5,0	4,8	4,5	4,1	3,8	3,5	3,1	2,8	2,5
	100	9,5	8,8	8,5	7,9	7,7	7,1	6,6	6,0	5,5	5,0	4,5	4,0
	160	15,2	14,1	13,6	12,7	12,2	11,4	10,5	9,6	8,8	8,0	7,2	6,5
	250	23,8	22,0	21,3	19,9	19,1	17,8	16,4	15,0	13,7	12,5	11,3	10,1
	320	30,4	28,2	27,3	25,4	24,5	22,8	21,0	19,3	17,5	15,9	14,4	12,9
	400	38,0	35,2	34,1	31,8	30,6	28,5	26,2	24,1	21,9	19,9	18,1	16,2

Материалы основных деталей / Строительные размеры dle EN

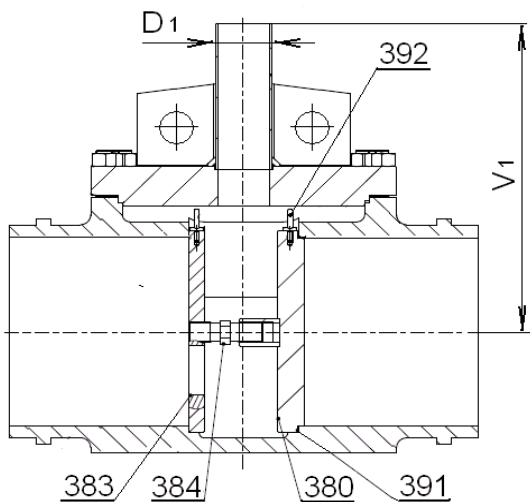
DN 300 – 500, PN 63 – 100

P – вариант исполнения для нормальной эксплуатации

T – вариант исполнения для опрессовки



CH – вариант исполнения для химической очистки



Материалы основных деталей

Поз.	Название детали	Материал			
		Нелегированная сталь	Низколегированная сталь	Высоколегированная сталь	Нержавеющая сталь
002	Корпус	11 416 P250GH(C22.8)	15 128, 14MoV6-3 16Mo3 (15Mo3) 13CrMo4-5 11CrMo9-10 (10CrMo910)	15NiCuMoNb5-6-4 X10CrMo VNb9-1	X6CrNiTi18-10 08X18H10T
014	Крышка				
385	Втулка				
044	Палец	15320, 24CrMoV5-5			
048	Гайка	15236			
053	Уплотнительное кольцо	Экспандированный графит			
390	Болт	15320, 24CrMoV5-5			17134, 14X
387	Пластина	15128, 11CrMo9-10			X6, 08X
049 050	Гайка	15236.3			ISO 4032-A2
053	Уплотнительное кольцо	Экспандированный графит			
380	Уплотнительная пластина	15128, 11CrMo9-10			
383	Прижимная пластина	15128, 11CrMo9-10			
384	Распорный болт	15320, 24CrMoV5-5			
391	Уплотнительное кольцо	TEMAPLUS			
392	Подвесной болт	DIN 580			

Таблица строительных размеров согласно EN

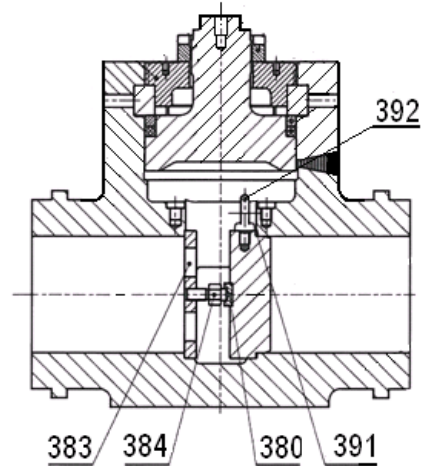
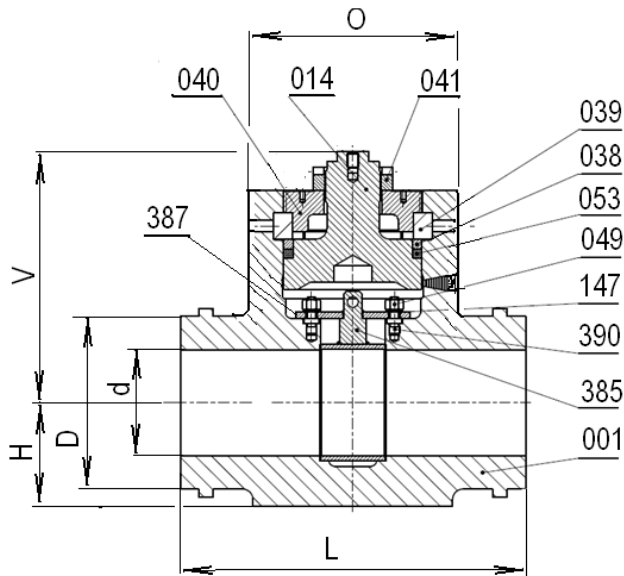
PN	DN	D1	H	L	O	V	V1	P кг	T кг	CH кг
63 ÷ 100	300	114,3x5	220	900	540	490	560	655	685	670
	350	114,3x5	235	1000	570	510	575	690	995	685
	400	114,3x5	255	1100	650	540	640	1285	1325	1270
	450	114,3x5	280	1160	630	570	640	1075	1170	1150
	500	114,3x5	320	1360	700	595	670	2030	2215	2225

Примечание: Мин. размеры для демонтажа составляют V + 1000 мм.

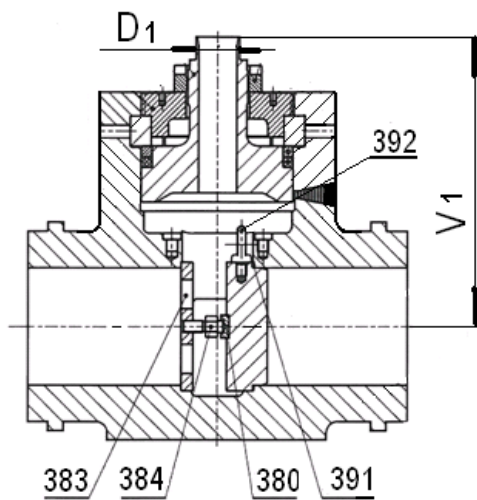
DN 125 – 300, PN 160 – 400

P – вариант исполнения для нормальной эксплуатации

T – вариант исполнения для опрессовки



CH – вариант исполнения для химической очистки



Материалы основных деталей

Поз.	Название детали	Материал				
		Нелегированная сталь	Низколегированная сталь	Высоколегированная сталь	Нержавеющая сталь	
001	Корпус	11 416, P250GH(C22.8)	15 128, 14MoV6-3, 16Mo3 (15Mo3), 13CrMo4-5 11CrMo9-10 (10CrMo910)	15NiCuMoNb5-6-4 X10CrMo VNb9-1	X6CrNiTi18-10 08X18H10T	
385	Втулка					
014	Герметичная					
038	Опорное кольцо		11CrMo9-10 (10CrMo910)			
039	Разрезное кольцо					
040	Пластина		15128, 11CrMo9-10			
387	Пластина	15128, 11CrMo9-10			X6, 08X	
041	Гайка	11600.1, E335				
049	Гайка	15236.3				ISO 4032-A2
390	Болт	15320, 24CrMoV5-5				17134, 14X
147	Предохранительная	DIN 463				X6, 08X
380	Уплотнительная	15128, 11CrMo9-10				
383	Прижимная					
384	Распорный болт	15320, 24CrMoV5-5				
391	Уплотнительное	TEMAPLUS				
392	Подвесной болт	DIN 580				

Таблица строительных размеров согласно EN

PN	DN	D1	H	L	O	V	V1	P кг	T кг	CH кг
160 ÷ 400	125	60,3x3,2	105	500	255	320	345	118	117	115
	200	76,1x3,2	155	650	330	365	420	222	209	207
	225	76,1x3,2	160	650	415	430	455	401	411	408
	250	76,1x3,2	190	650	415	470	485	487	500	490
	300	139,7x5,6	230	1000	625	690	715	1590	1615	1600
	350	139,7x5,6	230	100	625	795				

Примечание: Мин. размеры для демонтажа составляют: для DN 125 – 250 – V + 800 мм; для DN 300 – 500 – V + 1000 мм.