

Тип K10

**DN 6 – 15
PN 40 – 630**

Клапан запорный

Исполнение: под приварку

Каталожный лист

Издание: RU 9 / 2015

© MPOWER Engineering, a.s.
Pod vinicí 2028/20, Modřany, 143 00 Praha 4, CZ
T: +420 225 371 300, F: +420 225 371 325
E: info@mpowergroup.eu, W: www.mpowergroup.eu

together we are strong
www.mpowergroup.eu

Содержание

Использование.....	3
Техническое описание	3
Испытание	3
Монтаж.....	3
Управление.....	3
Присоединение	3
Материалы основных деталей.....	3
Таблица строительных размеров.....	4
Таблица рабочих параметров.....	4

Copyright

Все права защищены. Любое воспроизведение, перепечатка или распространение настоящего документа без предварительного письменного согласия компании MPOWER Engineering, a.s. запрещена.

© MPOWER Engineering, a.s., Прага 2015

Контакты

MPOWER Engineering, a.s.
Pod vinicí 2028 / 20
143 00 Praha 4 – Modřany, CZ

T: +420 225 371 300
F: + 420 225 371 325
E: info@mpowergroup.eu
W: www.mpowergroup.eu



Использование

- Клапан запорный
- **Рабочие среды**
Вода, водяной пар, В исполнении из нержавеющей стали также для агрессивных жидкостей и газов

- **Отрасли**
тепловые коммуникации, холодильная техника, отдельные отрасли химической и нефтехимической промышленности, пищевая промышленность (в нержавеющей исполнении).

Техническое описание

- Корпус клапана изготовлен из штамповной поковки.
- Шпindelь подвижный, вращающийся, для всех исполнений изготовлен из аустенитной стали.
- В корпусе находится заменяемая гайка шпинделя из хромистой стали.

Испытание

- Затворы испытываются водой на прочность, непроницаемость и герметичность в зависимости от рабочих параметров и материала корпуса в соответствии с EN 12266-1.
- Минимальное давление при испытании на прочность 1,5 PN.

Монтаж

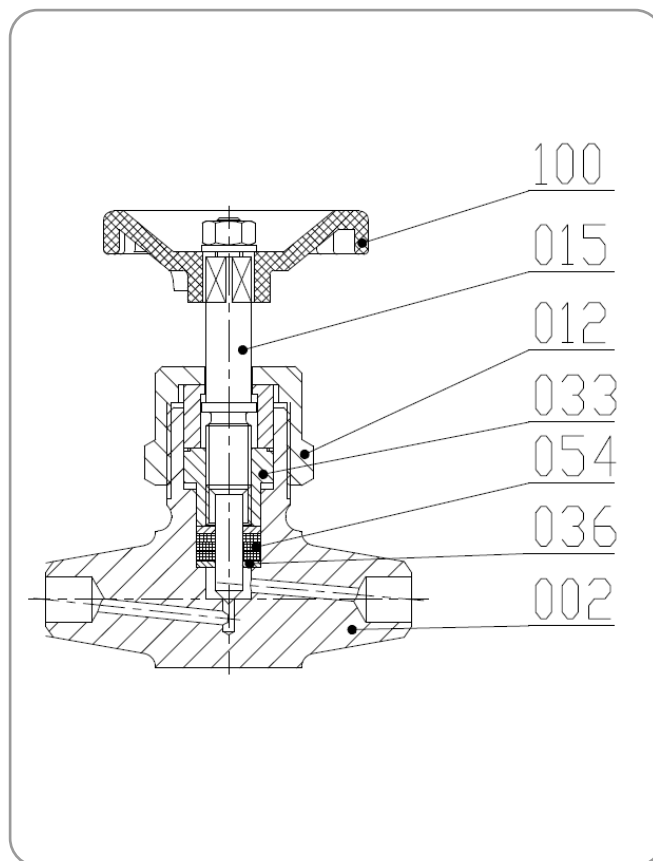
- Клапаны монтируются в произвольном положении с направлением потока рабочей среды под золотник.

Управление

- Ручное колесо (по требованию с запирающим устройством)

Присоединение

- Приварное или фланцевое по CSN, EN, ANSI, ГОСТ, DIN или согласно требованиям заказчика



Материалы основных деталей

Поз.	Название детали	Материал		
002	Корпус	P250GH (1.0460)	10CrMo9-10 (1.7380)	X6CrNiTi18-10 (1.4541)
012	Гайка	X20Cr13		
015	Шпindelь	X6CrNiTi18-10		
033	Гайка шпинделя	X12Cr13		
036	Кольцо	X30Cr13		
054	Кольцо уплотнительное	Экспандированный графит – 1,6g/cm ³		
100	Маховик	F-8449-1444		

Таблица строительных размеров

DN	PN	L мм	H мм	Z мм	Dk мм	M кг
6	40-630	80	15	5	60	0,8
10	40-630	80	15	5	60	0,8
15	40-630	80	15	5	60	0,8

Таблица рабочих параметров

Материал корпуса	PN	Рабочее давление МПа / Рабочая температура °C									
		100	150	200	250	300	350	400	450	500	600
P250GH (1.0460)	40	4	4	4	3,59	3,13	2,67	2,09	1,6	-	-
	100	10	10	10	9	7,8	6,7	5,2	4	-	-
	250	25	25	25	22,5	19,6	16,7	13	10	-	-
	400	40,0	35,9	31,3	26,7	23,2	18,6	13,9	-	-	-
	630	63,0	56,6	49,3	42,0	36,5	29,2	21,9	-	-	-
10CrMo9-10 (1.7380)	40	4	4	4	4	4	4	4	3,83	3,13	0,79
	100	10	10	10	10	10	10	10	9,6	7,8	2
	250	25	25	25	25	25	25	25	23,9	19,6	4,9
	400	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	38,3	35,9	31,3	23,9	18,1
	630	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	60,3	56,6	49,3	37,6	28,5
X6CrNiTi18-10 (1.4541)	40	4	3,94	3,87	3,41	3,15	3,01	2,9	2,81	2,76	1,99
	100	10	9,9	9,7	8,5	7,9	7,5	7,2	7	6,9	5
	250	25	24,6	24,2	21,3	19,7	18,8	18,1	17,5	17,2	12,5
	400	40,0	38,7	34,1	31,5	30,1	29,0	28,1	27,6	27,5	27,4
	630	63,0	61,0	53,7	49,7	47,5	45,7	44,2	43,5	43,3	43,2

