

**Тип K50**

**DN 15 – 65  
PN 63 – 160**

## **Клапан запорный**

**Исполнение: под приварку**

### **Каталожный лист**

Издание: RU 9 / 2015

© MPOWER Engineering, a.s.  
Pod vinicí 2028/20, Modřany, 143 00 Praha 4, CZ  
T: +420 225 371 300, F: +420 225 371 325  
E: info@mpowergroup.eu, W: www.mpowergroup.eu

**together we are strong**  
[www.mpowergroup.eu](http://www.mpowergroup.eu)

## Содержание

Использование.....	3
Техническое описание .....	3
Управление.....	3
Испытания .....	3
Монтаж.....	3
Присоединение .....	3
Материалы основных деталей.....	3
Таблица рабочих параметров.....	4
Таблица строительных размеров.....	5

## Copyright

Все права защищены. Любое воспроизведение, перепечатка или распространение настоящего документа без предварительного письменного согласия компании MPOWER Engineering, a.s. запрещена.

© MPOWER Engineering, a.s., Прага 2015

## Контакт

**MPOWER Engineering, a.s.**

Pod vinicí 2028 / 20  
143 00 Praha 4 – Modřany  
Чешская Республика

Тел: +420 225 371 300  
Факс: + 420 225 371 325  
E-mail: [info@mpowergroup.eu](mailto:info@mpowergroup.eu)  
Web: [www.mpowergroup.eu](http://www.mpowergroup.eu)



## Использование

- Запорная или сливная арматура
- **Рабочие среды**  
Вода, водяной пар, воздух, сырая нефть, нефтепродукты, природный газ, газовый конденсат, насыщенный и перегретый пар, технологические растворы, кислород, сжиженные газы и другие нейтральные и агрессивные газы и жидкости
- **Отрасли**  
Тепловые коммуникации, отдельные отрасли химической и нефтехимической промышленности

## Техническое описание

- Клапан типа K50, шпindelь вращающийся, выдвижной.
- Золотник выполняет функцию запорного органа.
- Открывать клапан необходимо медленно, с постепенным приостановлением при подъеме для предотвращения гидравлических и тепловых ударов в клапане и целой установке.

## Управление

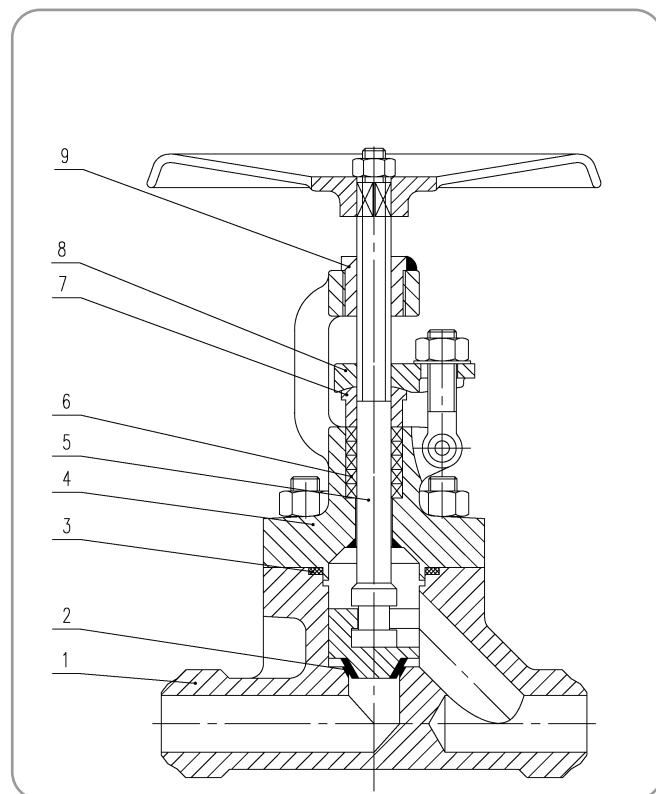
- Маховиком,
- Клапаны также могут быть оснащены замыкающим устройством

## Испытания

- Клапаны испытываются водой на прочность, непроницаемость, работоспособность и герметичность в зависимости от рабочих параметров и материала корпуса в соответствии с EN-12266
- Минимальное давление при испытаниях на прочность 1,5 x PN

## Монтаж

- Клапаны монтируются в произвольном положении с направлением потока рабочей среды под золотник



## Присоединение

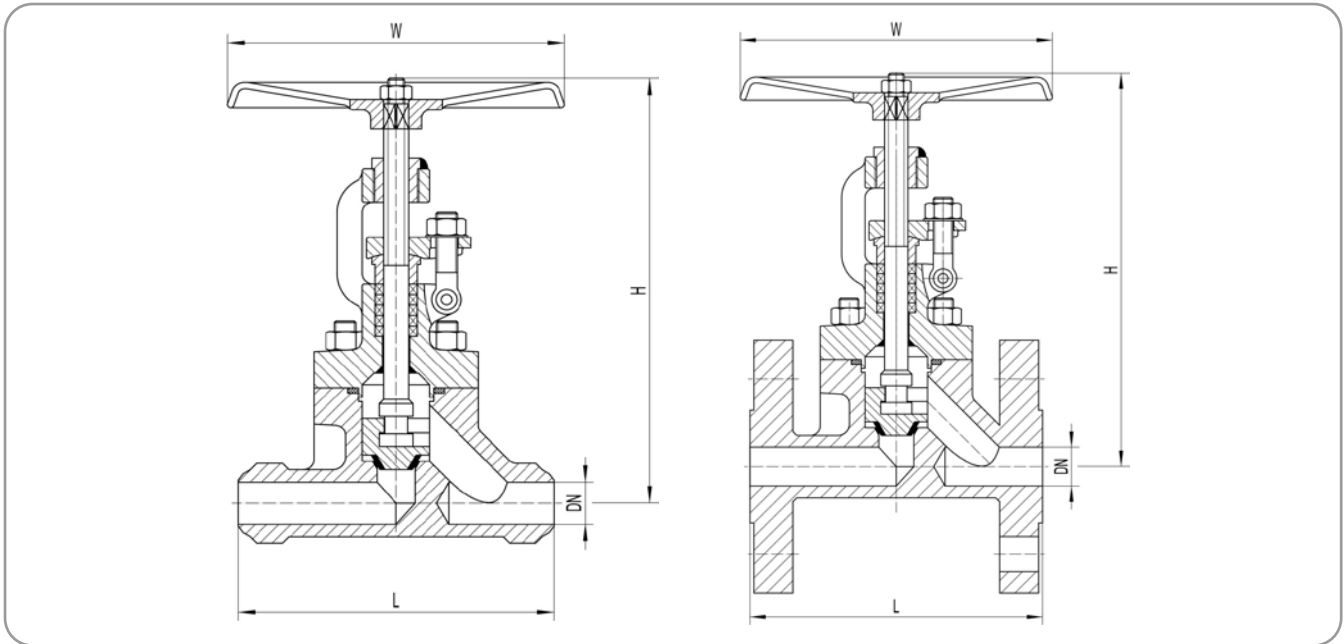
- Под приварку в соответствии с EN-12627 или в соответствии с требованием заказчика
- Строительные длины арматур в соответствии с EN-558-1

## Материалы основных деталей

Поз.	Название детали	Материал	
1	Корпус	1.0460	1.7335
2	Седло	Стеллит 6	Стеллит 6
3	Уплотнение крышки	Графит + нержавеющая сталь	Графит + нержавеющая сталь
4	Крышка	1.0460	1.7335
5	Шпindelь	A182 F6	25Cr2MoV
6	Сальниковое кольцо	Графит	Графит
7	Втулка сальника	13Cr	13Cr
8	Крышка сальника	1.0460	1.7335
9	Гайка шпинделя	1.4006	1.4006

**Таблица рабочих параметров**

Материал	PN	Рабочее давление МПа / Рабочая температура °С														
		100	150	200	250	300	350	400	425	450	475	500	525	550	575	595
<b>1.0460 (A105)</b>	<b>16</b>	14,6	14,3	13,8	13,2	12,2	11,7	10,9	9,1	-	-	-	-	-	14,6	14,3
	<b>25</b>	22,9	22,3	21,6	20,6	19,1	18,2	17	14,2	-	-	-	-	-	22,9	22,3
	<b>40</b>	36,6	35,7	34,6	32,9	30,6	29,2	27,2	22,7	-	-	-	-	-	36,6	35,7
	<b>63</b>	57,7	26,2	54,5	51,9	48,1	45,9	42,9	35,7	-	-	-	-	-	57,7	26,2
	<b>100</b>	91,5	89,2	86,5	82,3	76,4	72,9	68,1	56,7	-	-	-	-	-	91,5	89,2
<b>1.7335 (F11)</b>	<b>16</b>	16,3	15,7	15,1	14,6	13,5	12,7	11,5	11,1	10,7	8	16,3	15,7	15,1	14,6	13,5
	<b>25</b>	25,4	24,5	23,7	22,8	21,1	19,8	18	17,3	16,7	12,4	25,4	24,5	23,7	22,8	21,1
	<b>40</b>	40,6	39,3	37,9	36,4	33,8	31,8	28,9	27,7	26,7	19,9	40,6	39,3	37,9	36,4	33,8
	<b>63</b>	64	61,9	59,6	57,4	53,3	50	45,5	43,6	42	31,4	64	61,9	59,6	57,4	53,3

**Таблица строительных размеров**


DN	PN	L MM	H MM	W MM	ISO 5210	Крутящий момент Nm	m kg	
							FL	BW
15	63-160	150	200	160	F7	16	6,0	4,2
20		150	200	160	F7	23	6,0	4,6
25		160	220	180	F10	43	11,5	5,8
32		180	245	180	F10	63	15,0	8,8
40		210	252	200	F14	103	24,0	14,0
50		250	270	220	F14	108	34	19,0
65/50		340	315	300	F14	180	45	25,0