

**Тип K61**

DN 15 – 300  
PN 16 – 40

## **Клапан запорный**

**Исполнение: под приварку, фланцевое**

### **Каталожный лист**

Издание: RU 9 / 2015

© MPOWER Engineering, a.s.  
Pod vinicí 2028/20, Modřany, 143 00 Praha 4, CZ  
T: +420 225 371 300, F: +420 225 371 325  
E: info@mpowergroup.eu, W: www.mpowergroup.eu

**together we are strong**  
[www.mpowergroup.eu](http://www.mpowergroup.eu)

## Содержание

Использование.....	3
Техническое описание.....	3
Монтаж.....	3
Испытания .....	3
Управление.....	3
Присоединение.....	3
Материалы деталей.....	3
Таблица строительных размеров.....	4
Таблица рабочих параметров.....	6

## Copyright

Все права защищены. Любое воспроизведение, перепечатка или распространение настоящего документа без предварительного письменного согласия компании MPOWER Engineering, a.s. запрещена.

© MPOWER Engineering, a.s., Прага 2015

## Контакт

**MPOWER Engineering, a.s.**  
Pod vinicí 2028 / 20, Modřany  
143 00 Praha 4  
Чешская Республика

Тел: +420 225 371 300  
Факс: + 420 225 371 325  
E-mail: [info@mpowergroup.eu](mailto:info@mpowergroup.eu)  
Web: [www.mpowergroup.eu](http://www.mpowergroup.eu)



### Использование

- Запорное или сливное устройство
- **Рабочие среды**  
Вода, водяной пар, воздух и другие неагрессивные газы
- **Отрасли**  
Энергетика, химическая и нефтехимическая промышленность

### Техническое описание

- Шпindel вращающийся, выдвигной
- Золотник выполняет функцию затвора клапана
- Открывать клапан необходимо медленно, с постепенным приостановлением при подъеме, для предотвращения гидравлических и тепловых ударов в клапане и целой установке

### Монтаж

- Присоединение под приварку в соответствии с EN-12627, фланцевое присоединение по EN-1092-1 или по требованию заказчика
- Строительные длины арматуры согласно EN-558-1

### Испытания

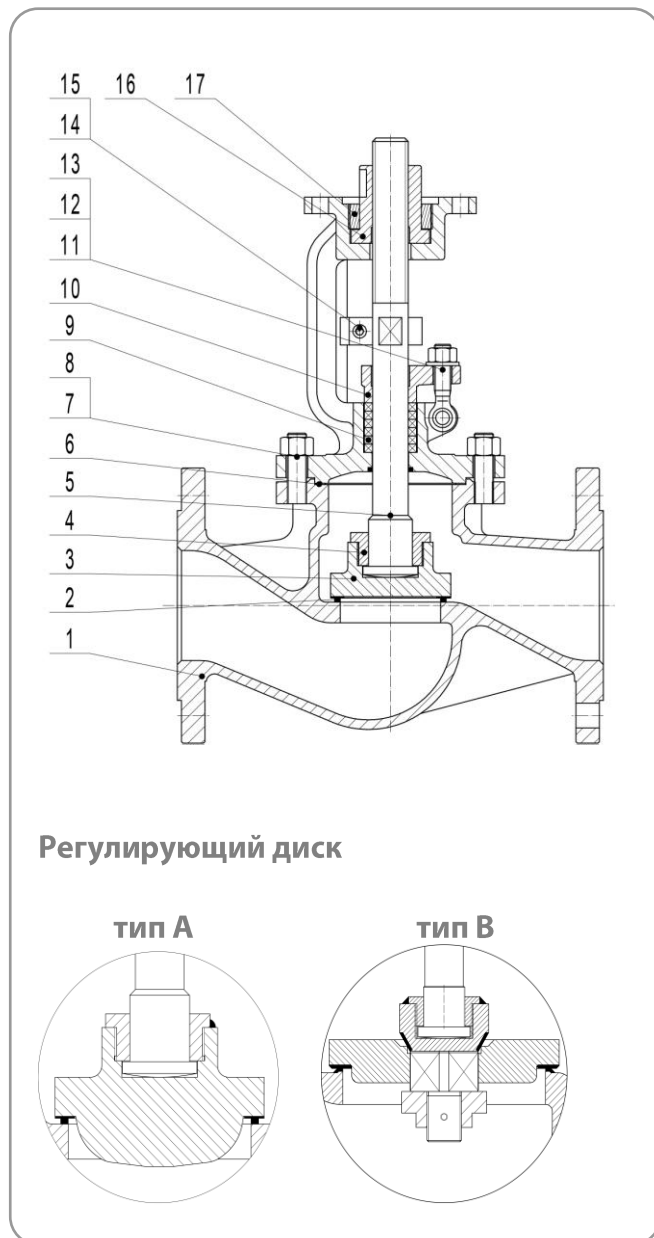
- Клапаны испытываются водой на прочность, непроницаемость, работоспособность и герметичность в зависимости от эксплуатационных параметров и материала корпуса в соответствии с EN-12266
- Минимальное давление при испытаниях на прочность 1,5 PN

### Управление

- Управление маховиком, электроприводом, конической передачей, дистанционное
- Клапаны с маховиком могут быть оснащены замыкающим устройством

### Присоединение

- Присоединение под приварку в соответствии со стандартом EN-12627, фланцевое присоединение

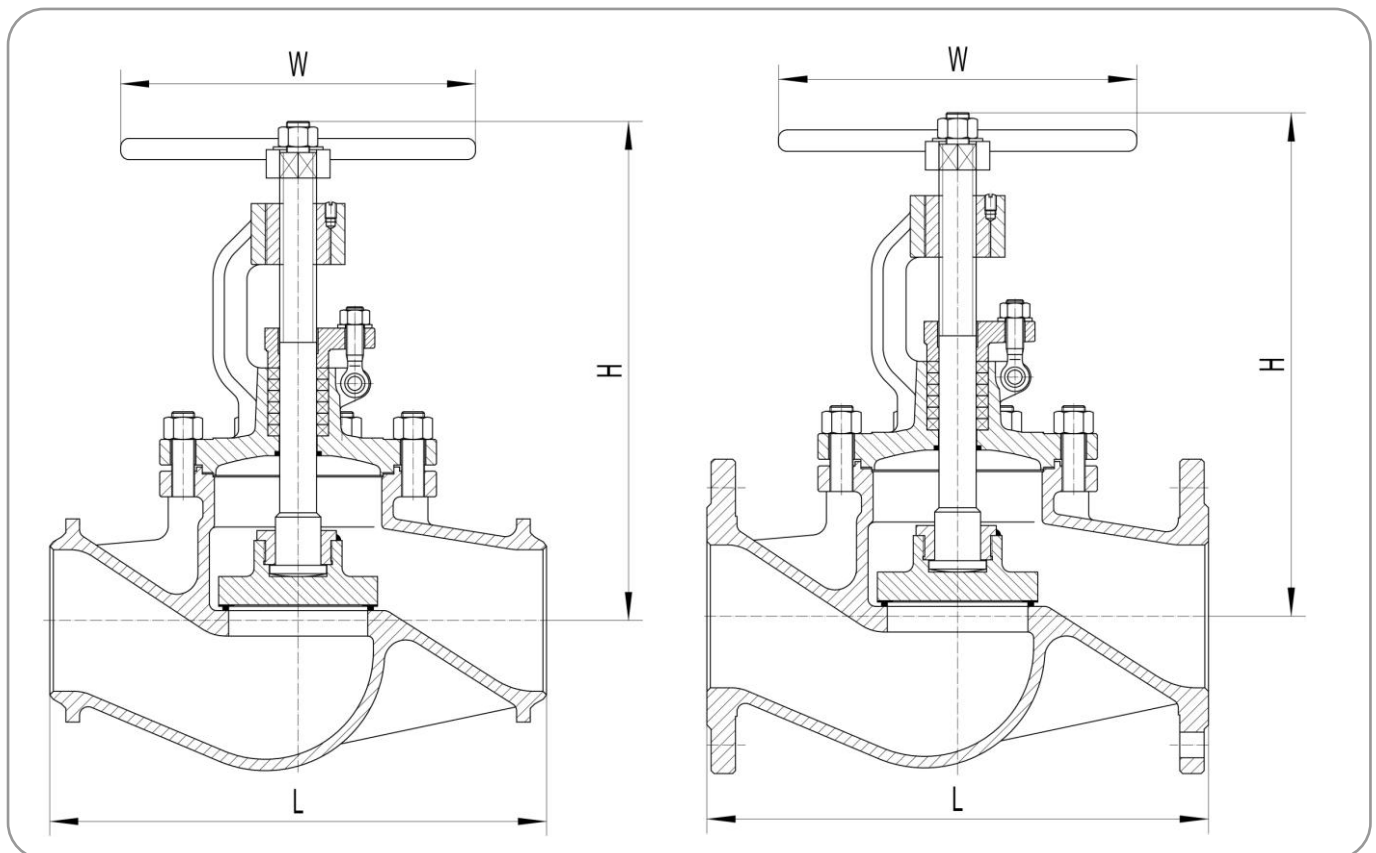


в соответствии со стандартом EN-1092-1 или по требованию заказчика

### Материалы деталей

Поз.	Название детали	Материал				
1	<b>Корпус</b>	1.0619 (A216 WCB)	A352 LC1	1.7357 (A217 WC6)	1.4408 (A351 CF8M)	1.7390 (A217 WC9)
2	<b>Седло</b>	13Cr/Stellite	13Cr/Stellite	13Cr/Stellite	18Cr/Stellite	Stellite
3	<b>Шпindel</b>	X20Cr13/A105+13Cr	X20Cr13/A105+13Cr	X20Cr13/F11+13Cr	A182 F316	F11+Stellite
4	<b>Уплотнение</b>	C.S	C.S	C.S	SS316	SS316

Поз.	Название детали	Материал				
5	Крышка	X20Cr13+QT	X20Cr13+QT	X20Cr13+QT	A182 F316	25CrMoV
6	Уплот. диск	Graphite + stainless steel 304	Graphite + stainless steel 304	Graphite + stainless steel 304	Graphite + stainless steel 316	Graphite + stainless steel 304
7	Шпилька	A193 B7	A193 L7	A193 B16	A193 B8M	A193 B16
8	Гайка	A194 2H	A194 7	A194 4	A194 8M	A194 4
9	Сальниковая набивка	Graphite	Graphite	Graphite	Graphite	Graphite
10	Втулка сальника	1.0619 (A216 WCB)	A352 LC1	1.7357 (A217 WC6)	1.4408 (A351 CF8M)	1.7390 (A217 WC9)
11	Диск	C.S	C.S	C.S	C.S	C.S
12	Болт с ушком	A193 B7	A193 L7	A193 B16	A193 B8M	A193 B16
13	Гайка	A194 2H	A194 7	A194 4	A194 8M	A194 4
14	Датчик	A105	A105	A105	F304	A105
15	Шпилька	A194 2H	A194 2H	A194 2H	A194 2H	A194 2H
16	шпинделя	GGG40.3	GGG40.3	GGG40.3	GGG40.3	Cu alloy
17	Гайка	C.S	C.S	C.S	S.S	A194 2H

**Таблица строительных размеров**


DN	PN	L мм	H мм	H1 мм	W мм	ISO 5210	Крутящий момент Nm	m кг	
								FL	BW
15	16	130	176	186	140	F7	9	3,8	2,2
20		150	185	189	140	F7	13	4,5	2,7
25		160	205	207	160	F10	16	5,5	3,3
32		180	215	207	160	F10	18	7,1	3,5
40		200	235	241	180	F10	25	9,5	5,4
50		230	260	244	180	F10	30	11,5	6,8
65		290	290	278	200	F10	56	19,6	13,4
80		310	315	300	250	F10	74	25,2	19,2
100		350	355	359	300	F14	120	33,9	27,2
125		400	420	417	350	F14	179	53,1	45,0
150		480	475	467	400	F14	285	76,5	67,5
200		600	545	584	500	F16	432	153,5	105,5
250		730	670	684	500	F25	484	307,5	228,0
300		850	715	753	500	F25	623	415,0	316,0
350		980	830	833	500	F30	913	620,0	415,0
400		1100	910	908	500	F30	1243	750,0	595,0
15	25	130	176	186	140	F7	9	3,8	2,2
20		150	185	189	140	F7	13	4,5	2,7
25		160	205	207	160	F10	17	5,5	3,3
32		180	215	207	160	F10	21	7,1	3,5
40		200	235	241	180	F10	31	9,5	5,4
50		230	260	244	180	F10	38	12	6,8
65		290	290	278	200	F10	68	20,2	14,2
80		310	315	300	250	F10	94	27,2	19,8
100		350	355	359	300	F14	163	28,2	29,5
125		400	420	417	350	F14	247	59,5	47,5
150		480	475	467	400	F14	375	86,5	69,5
200		600	545	584	500	F16	484	159,5	110,5
250		730	670	684	500	F25	679	310	235
300		850	715	753	500	F25	912	438	330
350		980	830	833	600	F30	1309	640	430
400		1100	910	908	600	F30	1830	835	610
15	40	130	176	186	140	F7	11	3,8	2,2
20		150	185	189	140	F7	14	4,5	2,7
25		160	205	207	160	F10	18	5,5	3,3
32		180	215	207	160	F10	23	7,1	3,5
40		200	235	241	180	F10	34	9,5	5,4
50		230	260	244	180	F10	44	12	6,8
65		290	290	278	200	F10	82	20,2	14,2
80		310	315	300	250	F10	119	27,2	19,8
100		350	355	359	300	F14	195	28,2	29,5
125		400	420	417	350	F14	312	59,5	47,5
150		480	475	467	400	F14	474	86,5	69,5
200		600	545	584	500	F16	655	163,4	118,5
250		730	670	684	500	F25	990	323	245
300		850	715	753	500	F25	1365	453	355
350		980	830	833	600	F30	1957	680	460
400		1100	910	908	600	F30	2733	850	630

**Таблица рабочих параметров**

Материал	PN	Рабочее давление МПа / Рабочая температура °C в соответствии со стандартом EN12516-1												
		100	150	200	250	300	350	400	425	450	500	525	550	595
1.0619 (WCB)	16	1,46	1,43	1,38	1,32	1,22	1,17	1,09	0,91	-	-	-	-	-
	25	2,29	2,23	2,16	2,06	1,91	1,82	1,7	1,42	-	-	-	-	-
	40	3,66	3,57	3,46	3,29	3,06	2,92	2,72	2,27	-	-	-	-	-
LC1	16	1,47	1,42	1,4	1,36	1,33	1,27	1,15	-	-	-	-	-	-
	25	1,84	1,77	1,74	1,7	1,66	1,59	1,44	-	-	-	-	-	-
	40	3,68	3,55	3,49	3,4	3,32	3,18	2,89	-	-	-	-	-	-
1.7335 (WC6)	16	1,63	1,57	1,51	1,46	1,35	1,27	1,15	1,11	1,07	0,8	0,57	0,4	0,19
	25	2,54	2,45	2,37	2,28	2,11	1,98	1,8	1,73	1,67	1,24	0,9	0,63	0,31
	40	4,06	3,93	3,79	3,64	3,38	3,18	2,89	2,77	2,67	1,99	1,43	1,0	0,49
1.4408 (CF8M)	16	1,33	1,22	1,13	1,05	1,0	0,96	0,93	0,92	0,91	0,86	0,8	0,76	0,64
	25	2,08	1,9	1,76	1,65	1,56	1,5	1,45	1,44	1,42	1,35	1,25	1,12	0,99
	40	3,33	3,04	2,82	2,63	2,5	2,4	2,36	2,32	2,3	2,28	2,16	2,0	1,59
1.7390 (A217 WC9)	16	1,63	1,58	1,54	1,46	1,35	1,27	1,15	1,11	1,07	0,88	0,68	0,49	0,27
	25	2,54	2,48	2,41	2,29	2,11	1,98	1,8	1,73	1,67	1,37	1,07	0,76	0,38
	40	4,07	3,96	3,85	3,66	3,38	3,18	2,89	2,77	2,67	2,19	1,71	1,21	0,61
1.7386 (A217 C12A)	16	1,63	1,58	1,54	1,46	1,35	1,27	1,15	1,11	1,07	0,89	0,81	0,79	0,65
	25	2,54	2,48	2,41	2,29	2,11	1,98	1,8	1,73	1,67	1,39	1,27	1,23	0,99
	40	4,07	3,96	3,85	3,66	3,38	3,18	2,89	2,77	2,67	2,23	2,04	1,97	1,57