

Тип K81

DN 25 – 150
PN 63 – 400

Клапан регулирующий многоступенчатый

Каталожный лист

Издание: RU 9 / 2015

© MPOWER Engineering, a.s.
Pod vinicí 2028/20, Modřany, 143 00 Praha 4, CZ
T: +420 225 371 300, F: +420 225 371 325
E: info@mpowergroup.eu, W: www.mpowergroup.eu

together we are strong
www.mpowergroup.eu

Содержание

Использование.....	3
Техническое описание	3
Испытания	3
Управление.....	3
Монтаж.....	3
Присоединение	3
Таблица строительных размеров.....	3
Клапаны с ручным управлением.....	3
Клапаны с электроприводом	4
Материалы основных деталей.....	4

Copyright

Все права защищены. Любое воспроизведение, перепечатка или распространение настоящего документа без предварительного письменного согласия компании MPOWER Engineering, a.s. запрещена.

© MPOWER Engineering, a.s., Прага 2015

Контакты

MPOWER Engineering, a.s.
Pod vinicí 2028 / 20
143 00 Praha 4 – Modřany, CZ

T: +420 225 371 300
F: + 420 225 371 325
E: info@mpowergroup.eu
W: www.mpowergroup.eu



Использование

- Клапаны многоступенчатые регулирующие – клапаны, редуцирующие перепад давления для жидкостей (т.е. разницу давлений на входе и выходе) в диапазоне от 5,1 до 20 Мпа, для паров и газов степень расширения (т.е. отношение выходного давления к входному) в диапазоне от 0,7 до 0,2.
- **Отрасли**
Используются, главным образом, энергетическом и химическом оборудовании
- **Рабочие среды**
нормальной, тропической, взрывоопасной, сейсмической и т.д. среды.

Техническое описание

- Угловые,
- С кованным корпусом
- Сальниковые, с присоединением к трубопроводу по приварку

Испытания

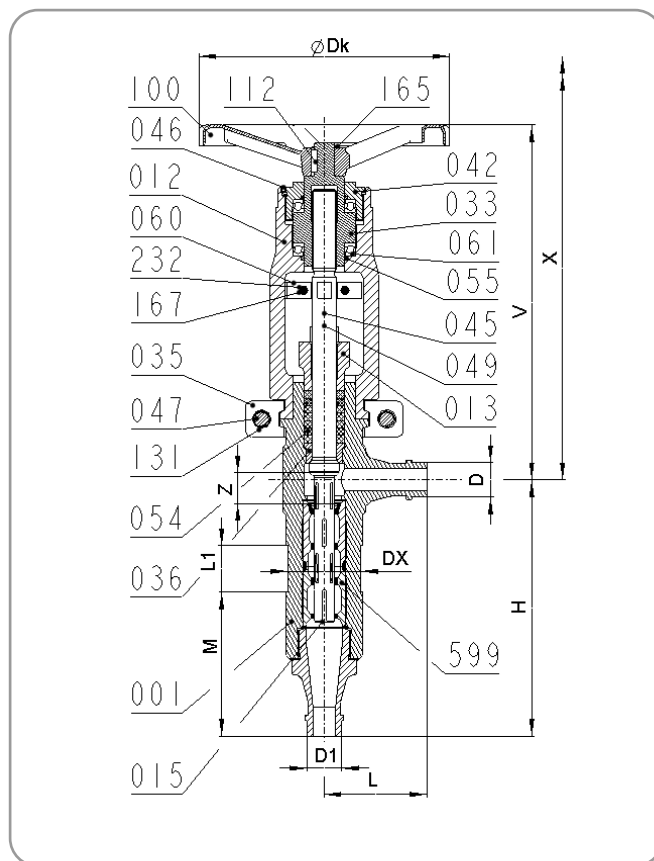
- Клапаны испытываются водой на прочность, непроницаемость, работоспособность и герметичность в зависимости от рабочих параметров и материала корпуса в соответствии с EN-12266 -1
- Минимальное давление при испытаниях на прочность 1,5 x PN

Управление

- Маховиком
- Электрический сервоприводом

Монтаж

- Клапаны монтируются в произвольном положении с направлением потока рабочей среды под золотник, у клапанов запорных также на золотник.
- Клапаны с электрическим или пневматическим приводом – см. viz Инструкция по установке от производителя



Присоединение

- Присоединение фланцевое в соответствии с ЧСН, DIN, ANSI, BS, ГОСТ.
- По желанию заказчика можно поставить иное исполнение

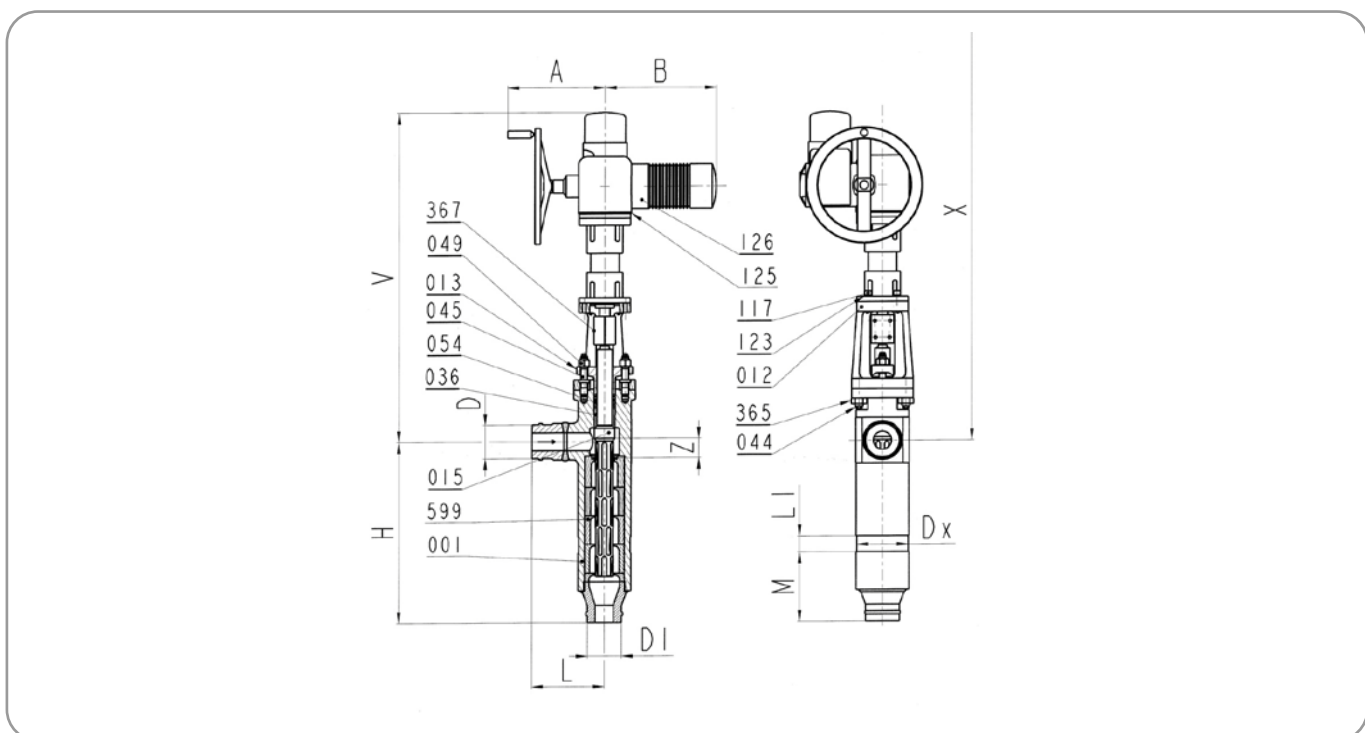
Таблица строительных размеров

Клапаны с ручным управлением

DN	PN (КЛАСС)	Dk	D	D1	DX	H	L	L1	M	V	X	Z	m кг
40/80	63-400 (400-2500)	250	49	89	105	350	120	45	150	905	1200	44	105
65/125		250	77	140	150	500	200	55	210	945	1250	64	155
80/80		400	89	89	175	483	250	55	238	955	1250	73	245
100/100		500	116	116	175	623	250	55	235	955	1250	68	210

Клапаны с электроприводом

DN	PN (КЛАСС)	A	B	D	D1	DX	H	L	L1	M	V	X	Z	m кг
40/80	63-400 (400-2500)	282	254	49	89	105	350	120	45	150	800	1100	44	90
65/125		282	254	77	140	150	500	200	55	210	800	1100	64	140
80/80		384	336	89	89	175	483	250	55	238	901	1200	73	260
100/100		384	336	116	116	175	623	250	55	235	901	1200	68	260
150/150		408	325	172	172	230	815	300	60	260	1050	1400	82	360


Материалы основных деталей

Поз.	Наименование детали	Материал
001	Корпус	Нелегированная, углеродистая сталь: 11416, P250GH(C22.8) Низколегированная сталь: 15128, 14MoV6-3, 13CrMo4-5, 16Mo3, 10CrMo9 10 Высоколегированная сталь: 15NiCuMoNb5-6-4, X10CrMoVNB9-1 Аустенитная сталь: X6CrNiTi18-10, 08X18H10T
599	Вкладыш	X6CrNiTi18-10, 08X18H10T
	Наплавка	Тип STELLITE 6 (Тип C1111)
015	Шпиндель	17029.4, 17027.4
012	Бубель	15128, 11CrMo9-10
013	Крышка сальника	15128, 42 2744, GS-17CrMo5-5
036	Втулка	08X18H10T, X6CrNiTi18-10, 17 247
044	Стяжной болт	15320, 40CrMoV4-7
045	Болт	15 320, 40CrMoV4-7
049	Гайка	15 236, 42CrMo4, 34Cr4
054	Уплотнительное кольцо	Расш. графит – плотность 1,7 г/см ³
367	Муфта	15128, 11CrMo9-10
365	Гайка	15320, 40CrMoV4-7
125	Изоляционное кольцо	TEMAPLUS
117	Болт	CSN EN ISO4762
123	Шайба	DIN 7980
126	Эл. сервопривод	Auma